

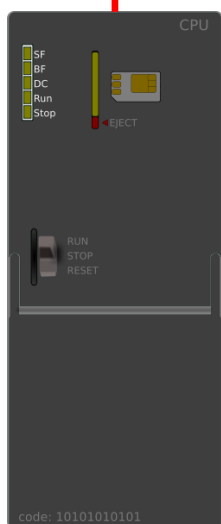
【PLC連携ソリューション】

PLCで集約した異常通知を自動発報！

振動＋メッセージにより、異常確認が可能！！



設備異常



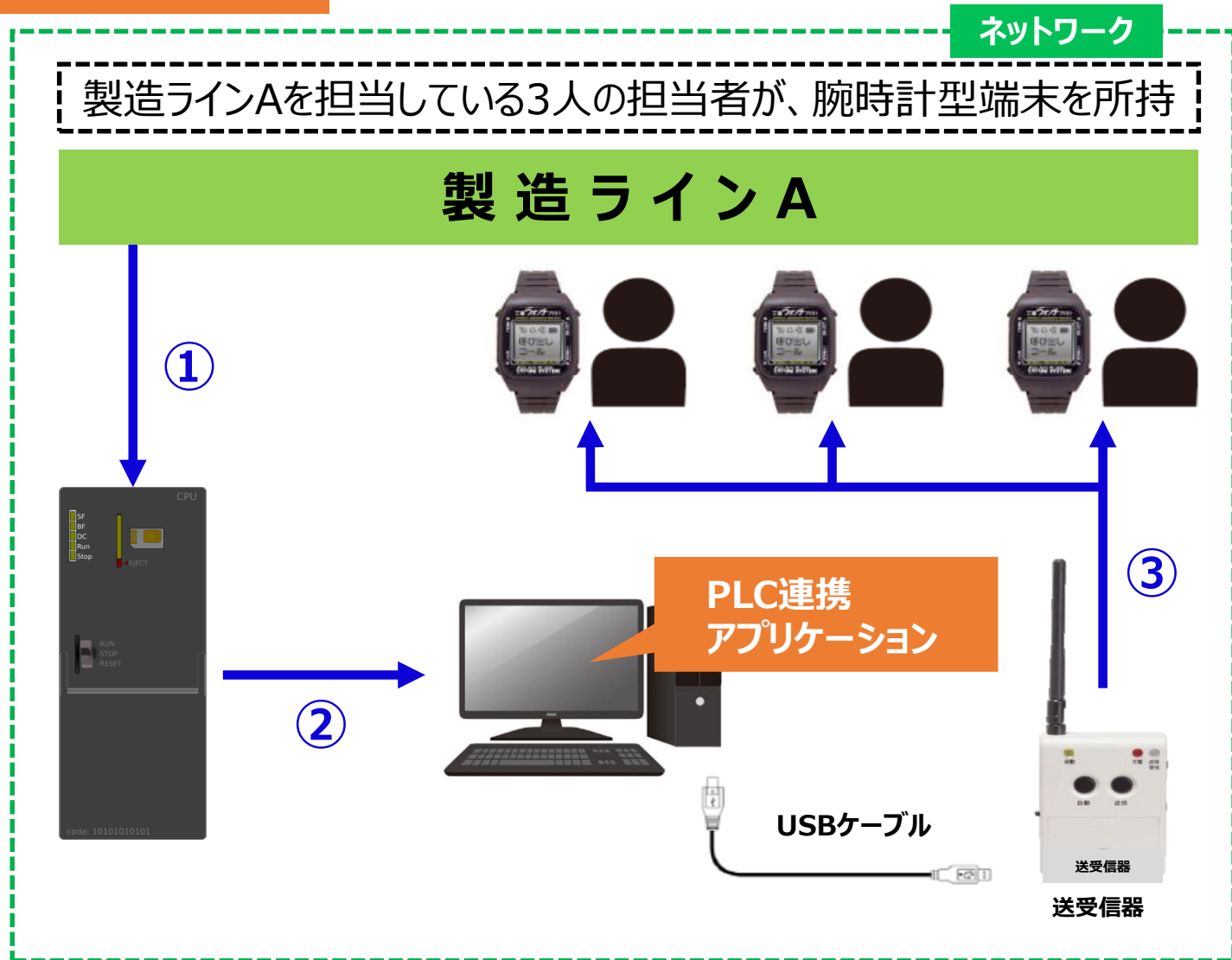
PLC



工程ウォッチPRO

異常内容に応じて**振動＋メッセージ**を自動発報！

構成図



① 製造ラインAの異常データをPLCで集約

② ネットワーク経由でPLCからデータをPC側で取得

③ PCと接続している送受信器より自動的に腕時計へ送信

<必須>

- 工程ウォッチ P R O (双方向型)
 - ・腕時計型送受信器 (最低1台、必要台数分)
 - ・送受信器 (最低1台、必要台数分)
- 専用ソフトウェア (PLC連携アプリケーション)
- PLC接続環境

<備考>

- ・複数の製造ラインや複数のPLCと接続可、複数の異常データを取得して各端末へ送信することが可能です。
- ・専用ソフトウェア導入によって、異常データのログを管理することが可能です。
- ・腕時計型端末のID割当てによって、特定の1台への送信、複数台への同時送信など、任意に設定が可能です。
- ・PLCについては、三菱電機製を想定しています。(それ以外のメーカーの場合は、要調査)